

彩印机

保养手册



本资料著作权属江苏科思机电工程有限公司所有。未经著作权人书面许可，任何单位或个人不得以任何方式摘录、复制或翻译。

Copyright(c) 2016 by KingStar Technology Co., Ltd
All rights reserved.

版次：2016年12月第01版
编号：KSCPC201601201

地址：江苏南京江宁开发区空港工业园华商路
电话：86-25-52777001~008 52777077
传真：86-25-52777004
邮编：211113
E-mail: sales@kingstartech.net
[http:// www.coaso.cn](http://www.coaso.cn)

目 录

| | |
|--------------|---|
| 一、操作规程 | 4 |
| 二、保养维护 | 5 |
| 三、维修指导 | 7 |

操作规程

一、开机前检查

- 1、 连接彩印机电源；
- 2、 取下彩印机机头保护罩；
- 3、 根据待印产品安装相应模架；
- 4、 清洁 X-Y 轴工作台面；
- 5、 检查供墨系统有无报警和异常；
- 6、 检查室内温度（20° -25° ）和湿度（40% -70%）

二、运行维护

- 1、 打开电源，启动计算机，按照《彩色币打印软件使用说明书》运行软件；
- 2、 开始喷绘前，应使用清洗液和无纺布擦拭清洗喷头，确保喷墨流畅；
- 3、 正常打印时，应经常绕机器察看；
- 4、 设备运行时，工作台面不得有异物；运行过程中禁止触碰打印区域和工件；
- 5、 打印过程中耳听有无杂声；鼻闻有无异味，如有异常，应停机检查；
- 6、 限位传感器报警时应立即停机检查。

三、停机维护

- 1、 保护喷头（见保养维护）；
- 2、 清洁机器（见保养维护）；

四、注意事项

- 1、 严格按照使用说明进行操作，严禁非法操作；
- 2、 喷绘机在喷绘时，工作人员不得离开； 使用结束后，关闭电源，避免光线直射；
- 4、 建议不关闭供墨系统，如必须关闭供墨系统，请先在喷头下准备托盘，按下供墨系统“shut down”键，等待供墨系统信号灯常亮后再将 PSU 电源关闭，禁止直接关闭电源。
- 5、 设备运行时操作人员避免长时间直视紫外灯区域；
- 6、 请使用彩印机专用清洁工具进行清洁。

保养维护

一、日常维护

为保证彩印机的正常工作，需要定期对设备进行维护保养：

日检：

- 1、每天使用完毕后用专用清洗液和无纺布清洗喷头表面，操作动作是用无纺布蘸少许清洗液，用手指缠绕无纺布轻轻沿喷头长边方向擦拭，每擦拭一遍更换一个区域；
- 2、使用工业酒精去除台面灰尘和飞溅墨水；
- 3、检查墨路有无渗漏；
- 4、检查紫外灯是否工作正常；
- 5、每天保持机器的清洗卫生。

月检：

- 1、检查供墨系统状况，如发现使用不正常请即时处理；
- 2、清理电源箱内的灰尘；
- 3、直线导轨加油保养。

年检

- 1、用压缩空气吹去电源箱和伺服器上的灰尘；
- 2、清洗供墨系统的主墨瓶，更换过滤器；
- 3、对整体电路进行检查，看是否有松开或断开，并及时修理；
- 4、检查管路和电线的磨损程度，必要时进行更换；
- 5、计算机除尘保养。

二、喷头维护

1、环境要求：因喷头是精密贵重的部件，必须要求适当的环境相适应。不当操作可能会大大缩短喷头的使用寿命。喷头对环境要求如下： 1.1 保持彩印机工作间温度：20-35 摄氏度。（请配置温度计和空调等设置相配备）； 1.2 保持彩印机工作间相对湿度：40%-70%。（请配置湿度计和加湿器等设置相配备）； 1.3 彩印机工作间要求干净无尘； 1.4 彩印机要可靠有

效的接地线，以防范静电。

2、墨水要求：请务必正确使用设备制造商指定的品牌墨水，使用其他墨水会严重影响喷头的使用寿命，甚至会损坏喷头。

3、维护要求：3.1 按照规范定期擦拭喷头；3.2 为使喷头进入最佳运作状态，建议在大量使用前尽可能多打印一些画面，最好是所有喷头都用到，可以有效避免在打印过程中出现堵头现象；3.3 每次使用后也可使用闪喷功能减少喷头堵塞可能；3.4 如准备长时间不使用，在擦拭时应加大清洗液用量，保证喷头表面浸润，保护罩密封牢固

三、供墨系统维护

供墨系统是重要组成部件之一。经常要维护的地方如下：1) 每日检查管路；2) 每周要清扫供墨系统卫生；3) 每月检查主墨盒是否有沉淀；4) 半年要更换一次过滤器；

四、其它部件的保养和维护

正常情况下，喷头导轨必须每月需要加润滑油，操作时注意如下：1) 关闭电源 2) 使用正规品牌导轨油请勿使用机油；3) 给导轨加油后，手动推送平台来回移动几次，确保运行顺畅。

维修指导

问题 1、平台在打印时抖动，打印时出现杂音。

解决： 1、查看电机联轴器是否松动；2、在导轨上加适量润滑油，清洁导轨杂物； 3、电机损坏，及电机附件损坏。

问题 2、在打印过程中出现持续斜喷。

解决： 1、供墨系统加正压，放出部分墨水；2、用闪喷功能挤压喷头；3、使用清洗液反复擦拭喷头；4、重复上述动作。

问题 3、供墨系统报错无法正常工作。

解决： 1、检查 PSU 供电是否正常；2、检查供墨系统各监控参数；3、检查墨盒墨水是否缺少。

问题 4、机器开机正常，有一色或多色喷头不喷墨。

解决： 1、喷头数据线、转接卡有污垢或损坏； 2、喷头损坏； 3、喷头控制板出现问题；
4、重启系统

问题 5、打印定位不准，整组偏移。

解决： 1、打印底图尺寸偏差； 2、切边误差； 3、放置时偏差角度过大；4、建模时旋转未套准。

问题 6、打印过程中出现连续多余图纹。

解决： 1、设备重启； 2、计算机病毒查杀。

问题 7、喷头只出半墨。

解决： 1、检查并重新连接数据线； 2、清洗喷头或更换喷头。

问题 8、打印后无法正常固化

解决： 1、检查固化灯是否能正常工作；2、检查固化灯启动时间是否与小车运动位置匹配。