

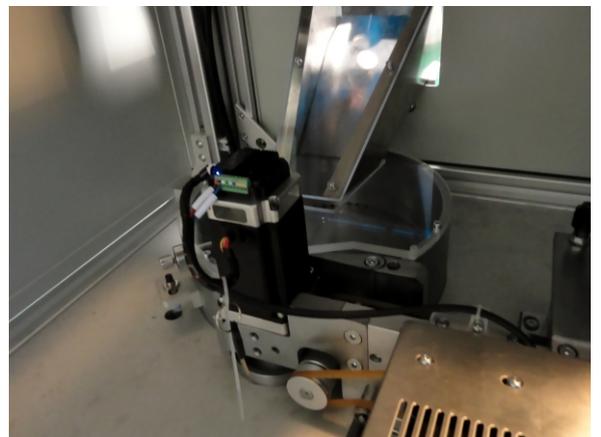
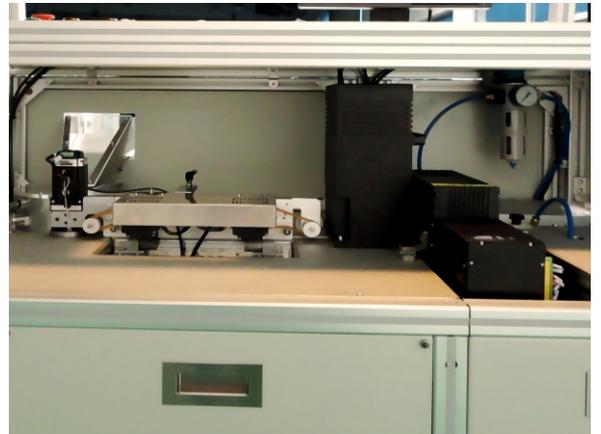
硬币表面质量在线检测系统

系统介绍

硬币表面质量高速在线检测机是利用机器视觉技术检测硬币成品表面质量的机电一体化视觉检测系统。系统由转盘模块、输送模块、检测硬币大误缺陷的视觉检测模块 A、检测正反面缺陷及转模缺陷的双面检测模块 B、以及用于自动剔除不合格品的剔除模块组成。系统克服了人工检测的缺点，使硬币检测漏废率达到企业的考核指标要求，提高了硬币成品质量。

系统特点

- ◆ 高速检测，检测速度最高可达1000枚/分钟。
- ◆ 采用正反面同时检测，简化了检测流程，真正实现了对转模缺陷的检测。
- ◆ 采用两套检测模块和大小误两组剔除装置，确保大误缺陷两次检测、两次剔除，提高了系统对大误检测的可靠性。
- ◆ 增加了气阀传感器，可对设备气压情况进行实时监控。
- ◆ 适应性好，一个模板能够适应不同压印机生产的产品，并且不需要修模。
- ◆ 建模灵活，可任意选取所要检测的图纹部位，并且能够根据压印的情况设置相应的匹配度。
- ◆ 能够实时获取硬件当前工作状态，对设备监控更加全面可靠。



硬币表面质量在线检测系统



技术规格

- 检测速度: ≤ 1000 枚/分
- 工作电源: 单相220V
- 正常功耗: 3kW
- 工作温度: $10^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$
- 工作气压: $0.4 \sim 0.6$ Mpa
- 设备外形: $1270\text{mm} \times 760\text{mm} \times 1175\text{mm}$



系统功能

- ◆ 对硬币正反面同时进行缺陷检测;
- ◆ 分大小误剔除缺陷产品;
- ◆ 可调节系统识别缺陷的灵敏度;
- ◆ 实时统计缺陷情况, 及时发现生产过程中存在的问题, 降低次品率;
- ◆ 记录和查询缺陷统计数据 and 缺陷硬币图片;
- ◆ 指示系统中电机、传感器和气阀的工作状态。



江苏科思机电工程有限公司
Jiangsu Kingstar Technology Co., Ltd.

南京市江宁区禄口华商路32号

Tel: +86 25 52777077 Fax: +86 25 52777004

COASO及Kingstar为科思机电的注册商标。

生产商可以更改所有技术规格和设计, 无需另行通知。©2017科思机电保留所有权利

Cip4: The International cooperation for The Integration of Processes in Prepress, Press and Postpress

专为印前、印中和印后加工工艺流程制定行业标准的国际组织。



我们控制色彩
WE CONTROL COLOUR



更多信息欢迎访问科思网站
www.coaso.com
客户支持热线 4008 818 600