

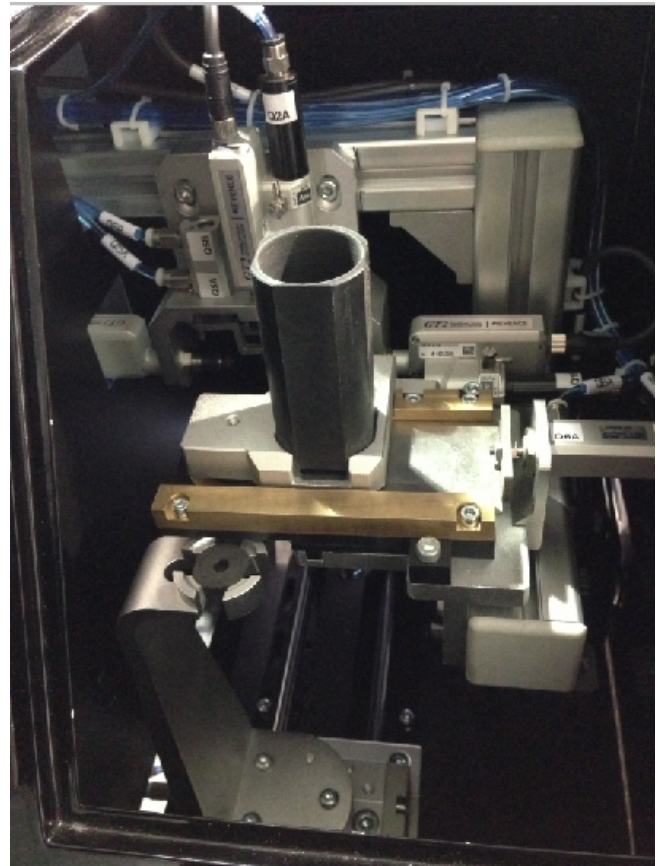
# 直径厚度中心高 自动测量仪

KSGGCL-01直径厚度中心高自动测量仪是用于对通用的流通币产品规格尺寸快速测量和信息管理的全自动测量设备。直径厚度中心高自动测量仪搭载有数组高精度接触式数字传感器通过成对使用自动计算出测量点的尺寸。

工作时，将工件放入定位装置，工件被自动夹持后通过线性模组依次送入三个测量工位，分别测量直径、边高、中心高三个尺寸数据。测量数据以及系统控制通过一个小型的液晶显示屏集中显示和操作。

## 系统特点

- ◆ 自动供料。
- ◆ 全自动测量。
- ◆ 适应多种检测品种。
- ◆ 检测精度高。
- ◆ 可调节检测灵敏度。



# 直径厚度中心高 自动测量仪

## 技术规格

型号：KSGGCL-01

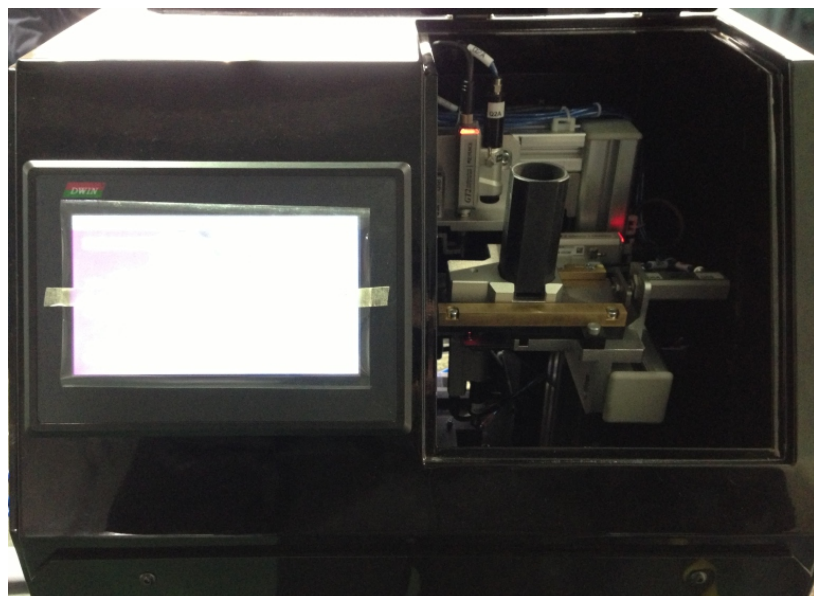
测量范围：963、961坯饼

供电范围：交流190V-230V

外形尺寸：520×460×510mm

功耗：MAX 160W

工作温度：10℃-50℃



## 系统功能

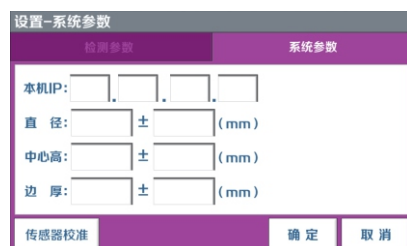
◆ 自动供料。

◆ 测量直径、边高、中心高。

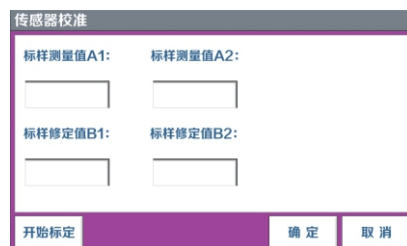
◆ 不合格品自动报警功能。

◆ 数据自动存储和上传。

◆ 提供查询和报表生产功能。



产品类别	测量总数	操作员	当前编号
	工序	检测项目	测量值
	A	边厚 01	
	B	边厚 02	
	C	直径 01	
	D	中心高 01	
	E	直径 02	
	F	中心高 02	
	G	边厚 03	
H	边厚 04		
检测项目	标准值	测量值	测量结果
直径			
边厚			
中心厚度			



江苏科思机电工程有限公司  
Jiangsu Kingstar Technology Co., Ltd.  
南京市江宁区禄口华商路32号  
Tel: +86 25 52777077 Fax: +86 25 52777004  
COASO及Kingstar为科思机电的注册商标。

生产商可以更改所有技术规格和设计，无需另行通知。©2017科思机电保留所有权利  
Cip4: The International cooperation for The Integration of Processes in Prepress, Press and Postpress  
专为印前、印中和印后加工工艺流程制定行业标准的国际组织。



我们控制色彩  
WE CONTROL COLOUR



更多信息欢迎访问科思网站  
www.coaso.com  
客户支持热线 4008 818 600