



KST Color Inspection System

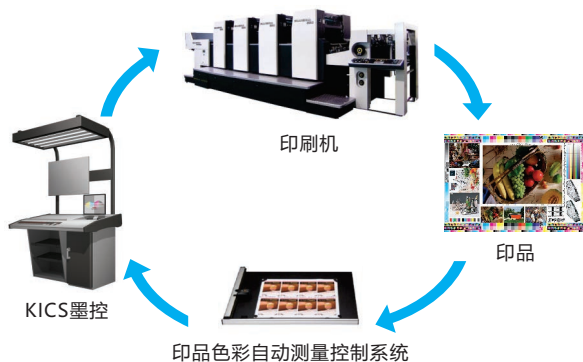
印品色彩自动测量控制系统

色彩管理系统化 开创印艺术新征程

系统采用美国爱色丽公司的Easy-Trax作为检测平台，结合了科思机电精湛的控制技术和爱色丽精准的测量技术两大优势，以ISO12647-2等国际通行的印刷质量标准为基础，实现了KICS墨色遥控系统与Easy-Trax半自动色彩扫描系统的无缝操作，为中小印刷企业提供了高效、经济、可靠的质量过程控制解决方案，用户只须简单操作便可实现油墨闭环控制和印品质量评价等强大功能，极大地提高了印刷用户的数字化和标准化水平。

自动计算墨量调节值 更快获得精准色彩

- ◆ 用户可以自行设定密度标准，方便用户实现非标准印刷。
- ◆ 一键调墨功能与墨控系统联动，在数秒种内完成所有墨键的调整。
- ◆ 基于ISO12647-2的印品质量报表可对印品质量自动打分，它不仅是用户质量控制的依据，而且可作为产品交付的凭证。
- ◆ 可与墨色遥控和墨量预置软件集成在一个平台，节省了用户硬件投入，简化了使用环境。



KST

Color Inspection System

技术规格

检测幅面：520mm, 660mm, 740mm, 813mm, 1020mm

扫描速度：150mm/s

色块尺寸：≥3.8mmx4.0mm

纸张厚度：0.1mm~1.5mm

测控条：随附预定义测控条

精准的质量控制技术 带来刮目相看的效益

1. 生成墨量调节值

印品色彩自动测量控制系统能够根据印刷机的墨刀数量设计专门的测控条进行扫描，得到每个墨区 CMYK 油墨的密度值，并计算出相应的墨量调节值，通过 KICS 墨色自动控制系统反馈给印刷机，达到自动化墨量调节，为用户提供了一个基于密度和色度的快速准确的印品质量控制方法和平台。

2. 生成质量报告

该系统还能够为印品质量生成一份报告。报告中包含有关 CMYK 油墨的密度值和色度值、叠印的颜色、网点扩大曲线、灰平衡等质量检测因素，以及是否能符合 ISO 12647-2 等印刷质量标准，并对扫描结果进行打分，更简便地实现印品质量控制。客户还可以通过给出的多份报告，分析印品质量在印刷过程中的稳定程度和与印刷质量标准的符合程度，简化了印刷厂商与印刷品买家之间的沟通流程。

3. 采用国际标准

该系统采用了国际上通用的 ISO 12647-2 印刷质量标准，并根据国内印刷厂商的需要，结合了国家印刷标准，从而吸引更多的国内外印刷品买家，实现企业订单量的增加。

印品色彩自动测量控制系统



江苏科思机电工程有限公司
Jiangsu Kingstar Technology Co., Ltd.
南京市江宁区禄口华商路32号
Tel: +86 25 52777077 Fax: +86 25 52777004

COASO及Kingstar为科思机电的注册商标。

生产商可以更改所有技术规格和设计，无需另行通知。©2017科思机电保留所有权利

Cip4: The International cooperation for The Integration of Processes in Prepress, Press and Postpress
专为印前、印中和印后加工工艺流程制定行业标准的国际组织。



我们控制色彩
WE CONTROL COLOUR



更多信息欢迎访问科思网站
www.coaso.com
客户支持热线 4008 818 600